



Recyclinggerechte Verdichtung
von Folienabfällen und Randstreifen

FOLIENKOMPAKTOREN

Pavel Gerätebau GmbH

TRADITION UND INNOVATION –

Neu gedacht

Unsere Geschichte begann 1962, als Wilfried Pavel mit dem ersten Verpackungsautomaten für Bekleidung den Grundstein für unser Unternehmen legte. Seitdem prägen wir den Markt mit unseren Pavel Folienkompaktoren, die seit über 25 Jahren neue Maßstäbe in der Verdichtung von Folienabfällen und Randstreifen setzen.

Dabei stehen Hochwertigkeit, Effizienz und die passgenaue Ausrichtung auf moderne Betriebsanforderungen im Mittelpunkt. Für uns ist Langlebigkeit kein bloßes Schlagwort, sondern gelebte Überzeugung: Wir entwickeln Produkte, die auch morgen noch bestehen.

Vertrauen Sie auf einen Partner, der Tradition und Innovation vereint, um Ihre Herausforderungen nachhaltig und zukunftsicher zu meistern.



FOLIENKOMPAKTOREN VON PAVEL

Mehr Wert aus jedem Randstreifen

Überall dort, wo Folien hergestellt oder verarbeitet werden, entstehen zwangsläufig Stanzabfälle und Randstreifen – etwa bei der Extrusion von Flach- oder Tiefziehfolien, in der Verpackungsherstellung, an Kaschier- oder Schneidemaschinen, beim Bedrucken oder in der Beutelproduktion. Diese Reste verursachen meist hohe Kosten, da sie in der Regel nicht weiterverwendet werden können und aufwendig entsorgt werden müssen.

Flexible Anschlussmöglichkeiten

• Mit bestehender Absauganlage:

Der Kompaktor lässt sich nahtlos in vorhandene Systeme integrieren. Über einen Trichter auf oder neben dem Kompaktor können die Abfälle unkompliziert zugeführt werden.

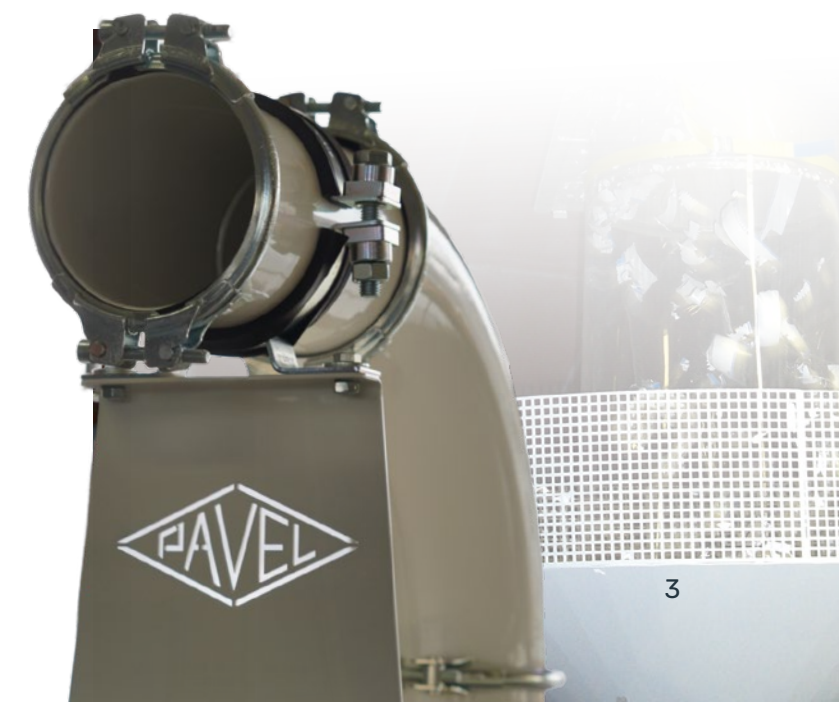
• Ohne bestehende Absauganlage:

Dank des integrierten Saug- und Verdichtungssystems arbeitet der Kompaktor auch autark. Er übernimmt somit gleichzeitig die Funktion einer Absauganlage.

Warum ein Kompaktor?

Anstatt wertvolle Rohstoffe ressourcenintensiv über Folienwickler, Schredder oder Pressen zu entsorgen, verdichtet der Folienkompaktor von Pavel die Abfälle direkt dort, wo sie anfallen. Folienreste werden vor Ort aufgenommen und ohne weitere Hilfsmittel zu kompakten, handlichen Stangen verarbeitet.

Der Pavel-Folienkompaktor bietet damit eine effiziente und nachhaltige Lösung für die Verwertung Ihrer Folienabfälle – unabhängig davon, ob bereits eine Absauganlage vorhanden ist oder nicht.



DIE FUNKTIONSWEISE

Folienkompaktoren KP 200/2000/2000 MAX



So gelingt es mühelos!

Unsere **Pavel-Kompaktoren** lassen sich unkompliziert per Rohrleitung an jede Produktionsanlage anschließen, in der Folienabfälle anfallen. Eine Integration in bereits vorhandene Absauglösungen ist selbstverständlich ebenfalls möglich.

Sobald das Material in den **Saug- und Verdichtungskanal** gelangt, wird es automatisch eingezogen und hochverdichtet.

Anschließend befördert ein Kolben die verdichtete Folie in den **Heizkanal**, wo die Schmelzfähigkeit des Materials genutzt wird, um einen stabilen, fest verschweißten Block zu formen.

Der so entstehende **Endlosstrang** wird durch eine **Ablängvorrichtung** auf die individuell benötigte Länge zugeschnitten und lässt sich anschließend platzsparend lagern oder direkt dem Recycling zuführen.

Funktionsweise im Detail:

1. Aufnahme der Abfälle:

Der Kompaktor saugt Folienabfälle und Randstreifen direkt aus der Produktionsmaschine in den Verdichtungskanal.

2. Verdichtung:

In diesem Kanal wird das Material erhitzt und mittels Kolben stark zusammengepresst. Durch die Temperatur verschmilzt das Folienmaterial teilweise und bildet einen stabilen, festen Strang.

3. Ablängen:

Eine integrierte Schneidvorrichtung trennt die endlosen Stränge auf eine handliche Länge ab.

4. Ausgabe:

Die fertig verdichteten Stangen können sofort in Boxen oder auf Paletten gesammelt werden.



RECYCLINGGERECHTE VERDICHTUNG

Effizient. Platzsparend. Kostensenkend.

Effiziente Folienverdichtung für Ihre Produktion

Unsere fortschrittliche Lösung ermöglicht die **schnelle, platzsparende** und **kosteneffiziente** Verdichtung von Folienabfällen und Randstreifen direkt an der Extrusionslinie. Durch die Herstellung stapelbarer, hochverdichteter Stangen entfallen sperrige Zwischenlagerungen ebenso wie teure Zentralabsaugungen – Ihre Entsorgungskosten sinken spürbar.

Leistungsstark und Effizient

Dank einer zuverlässigen Verarbeitungsgeschwindigkeit von bis zu 800 m/min können beide Randstreifen einer Schneidanlage simultan erfasst werden. Das System ist für nahezu alle Folien und Verbundmaterialien einsetzbar und überzeugt durch seine **digitale Steuerung** sowie **präzise Temperaturregelung**.

Ein benutzerfreundliches **Touch-Panel** ermöglicht die intuitive Bedienung und macht den gesamten Prozess noch komfortabler.

Vorteile für Ihren Betrieb:

Platzsparend:

Die kompakten Stangen beanspruchen deutlich weniger Lagerfläche.

Kosteneffizient:

Einsparung teurer Entsorgungsmethoden und weniger Aufwand im Handling.

Nachhaltig:

Sortenreine Stangen lassen sich leichter recyceln und dem Materialkreislauf wieder zuführen.

Prozessoptimierung:

Durch den Wegfall zusätzlicher Anlagen wie Pressen oder Wickler wird Ihre Produktion effizienter und schlanker.

Kurzum:

Mit dem Pavel Folienkompaktor machen Sie aus unvermeidbaren Folienabfällen einen wertvollen, platzsparenden Rohstoff, der unkompliziert weiterverarbeitet oder recycelt werden kann.

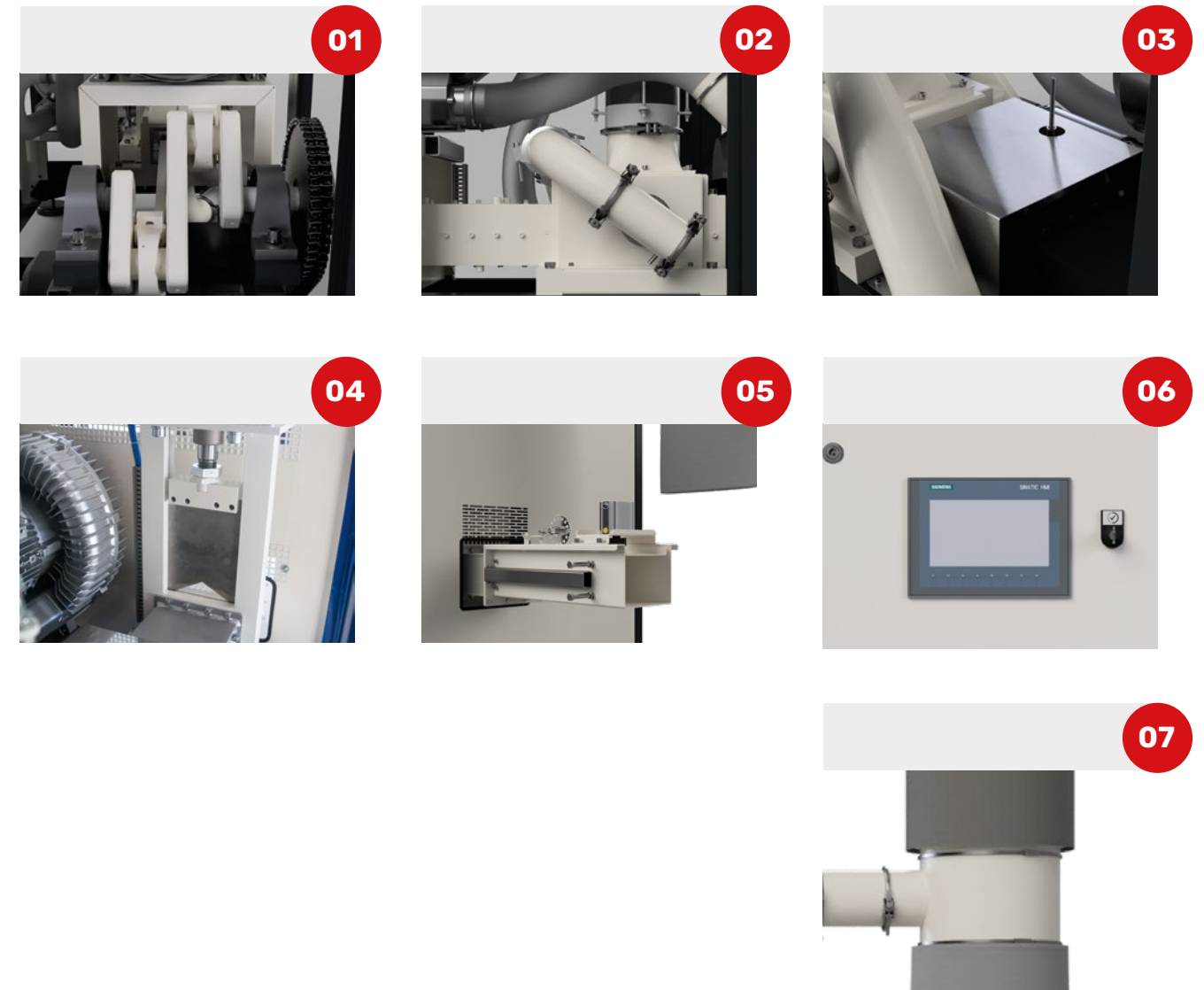
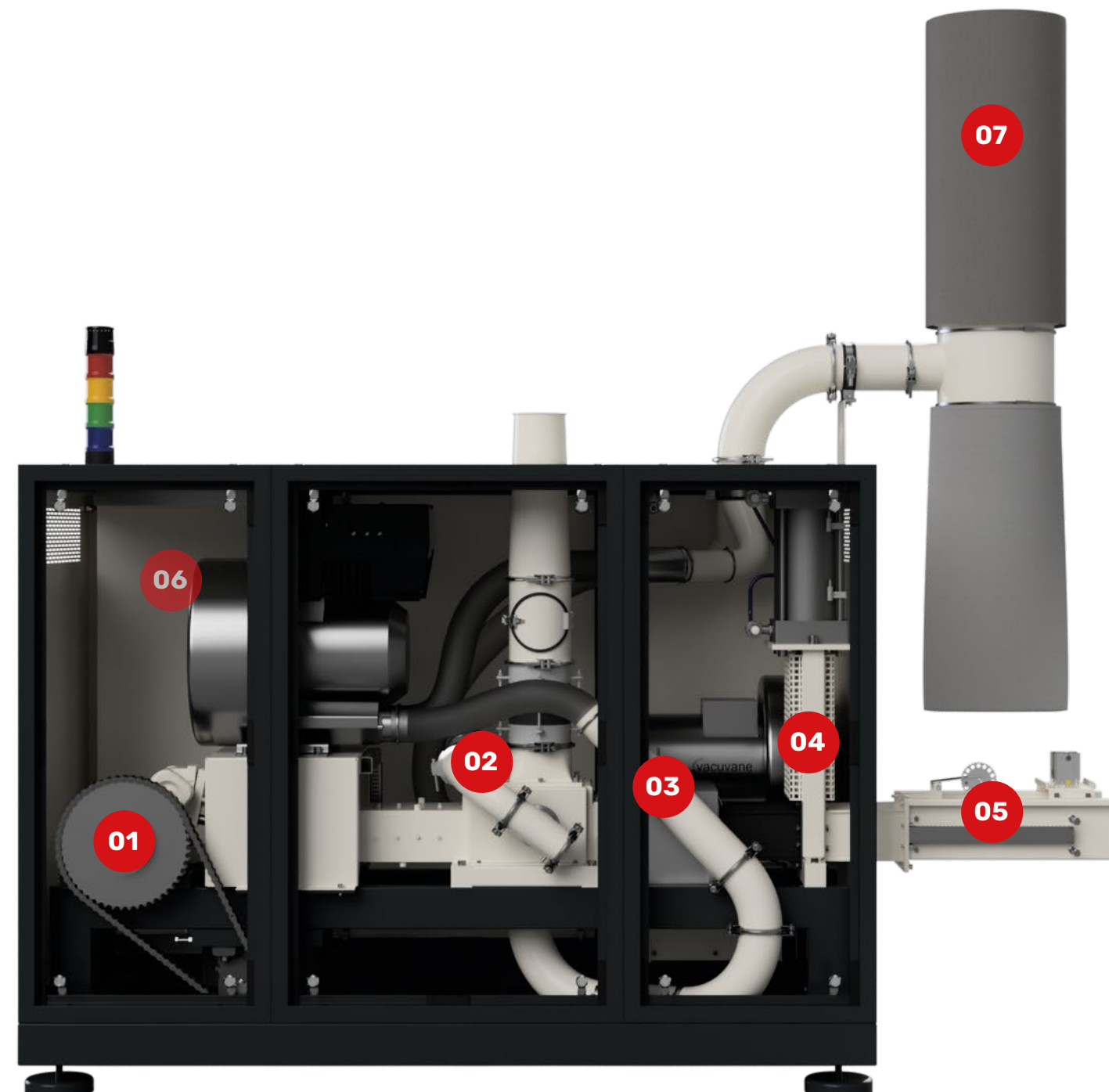
DIE ZEHN ZENTRALEN VORTEILE UNSERER FOLIENKOMPAKTOREN

- ✓ **Volumenreduktion um bis zu 80 %**
Spart Lagerplatz und reduziert Transportkosten deutlich.
- ✓ **Sortenreine Recyclingfähigkeit**
Kompakte Stangen erleichtern die Rückführung in den Wertstoffkreislauf.
- ✓ **Hohe Effizienz**
Zuverlässige Verdichtung auch bei hohen Foliengeschwindigkeiten von bis zu 800 m/min.
- ✓ **Einfache Integration**
Direkter Anschluss an Schneid-, Extrusions- oder Drucklinien ohne separate Absaugsysteme.
- ✓ **Automatischer Betrieb**
Kontinuierliche Folienaufnahme, weniger personeller Aufwand und reduzierte Bedienfehler.
- ✓ **Kosteneinsparungen**
Weniger Handling, geringerer Arbeitseinsatz, sinkende Logistikkosten.
- ✓ **Robuste Bauweise**
Langlebig und wartungsarm – ausgelegt für den Dauereinsatz in der Produktion.
- ✓ **Intuitive Steuerung**
Moderne Siemens-Steuerung mit Touchpanel und Rezeptverwaltung für verschiedene Einsatzszenarien.
- ✓ **Hohe Sicherheit**
Spezialschlüssel, Brandmelder und verriegelte Gehäuseteile schützen Mitarbeiter und Anlage.
- ✓ **Skalierbarkeit**
Von dem kompakten KP200 für geringere Produktionsmengen bis zur leistungsstarken KP2000 MAX für hohe Durchsätze.



DER AUFBAU

Folienkompaktoren KP 200/2000/2000 MAX



- | | |
|--|--|
| 01 Kurbelwellenantrieb mit Verdichterkolben | 05 Auslaufkanal mit pneumatischer Druckregulierung* |
| 02 Saug- und Verdichtungskanal | 06 Touchgestützte elektronische Steuerung |
| 03 Temperaturgesteuerter Heizkanal | 07 Anwenderfreundlicher Abluftfilter |
| 04 Abkühlkanal mit Ablängvorrichtung | |

*Die Länge des Auslaufkanals richtet sich nach den Anforderungen und variiert

FOLIENKOMPAKTOR KP200

Übersicht und Einsatzbereiche

Der **Pavel Folienkompaktor KP200** ist die ideale Lösung, wenn Sie bereits über die nötige Maschinenausstattung verfügen und dennoch von den Vorteilen des Kompaktierens profitieren möchten. Mit dem KP200 verdichten Sie voluminöse Folienrandschnitte mühelos und sparen wertvolle Ressourcen: weniger Personalaufwand,

einfaches Stapeln und deutlich geringerer Platzbedarf. Überall dort, wo Sie aktuell Boxen und Kartonpaletten aufwendig befüllen oder vorbereiten müssen, können Sie den KP200 platzsparend integrieren und Ihre betrieblichen Abläufe spürbar vereinfachen.

Sicherheit an erster Stelle

Pavel legt großen Wert auf den Schutz Ihrer Mitarbeitenden. Ein spezielles **Verkleidungsschlüssel-System** verhindert unbefugte Eingriffe in die Maschine. Zusätzlich sorgen folgende Sicherheitsfunktionen für einen reibungslosen Betrieb:

Rauchmelder, Übertemperaturabschaltung, Heizungsabschaltung und **Schutzgitter** für das Messer sowie eine **Turmleuchte mit Sirene** zur optischen und akustischen Warnmeldung



Steuerung und Software

Die **Steuerung** ist auf eine **besonders einfache Bedienbarkeit** ausgelegt und per Schlüsselschalter zugänglich. So können Anwender binnen Sekunden Einstellungen ändern oder **Rezepte** laden.

Absenkbereich:

Individuelle Anpassung von Heiz- und Gebläseparametern.

Softwarefunktionen:

Saugleitung und Kanaldruck lassen sich über das Bedienpanel einstellen.

Anbindung und Flexibilität

Direkte Montage:

Standardmäßig wird der KP200 mit einem Ansaugtrichter direkt für den Betrieb auf oder in der Maschine ausgestattet.

Abgesetzter Trichter:

Auf Wunsch kann ein separater Trichter neben dem Kompaktor platziert und über Rohrleitungen angebunden werden.

Drucklose Zuführung:

Das Material wird idealerweise drucklos via Luftabscheider in den Trichter übergeben und anschließend zuverlässig verdichtet.

Ausstattungsmerkmale

- ✓ **Siemens Steuerung**
- ✓ **Rezeptverwaltung** für unterschiedliche Folientypen
- ✓ **Wartungszähler** für vorausschauende Instandhaltung
- ✓ **Standard- und Absenkbetrieb** für flexible Produktionsphasen
- ✓ **Passwortfreier Zugriff** dank Schlüsselschalter
- ✓ **Optionale externe Ansteuerung** zur Integration in bestehende Anlagen



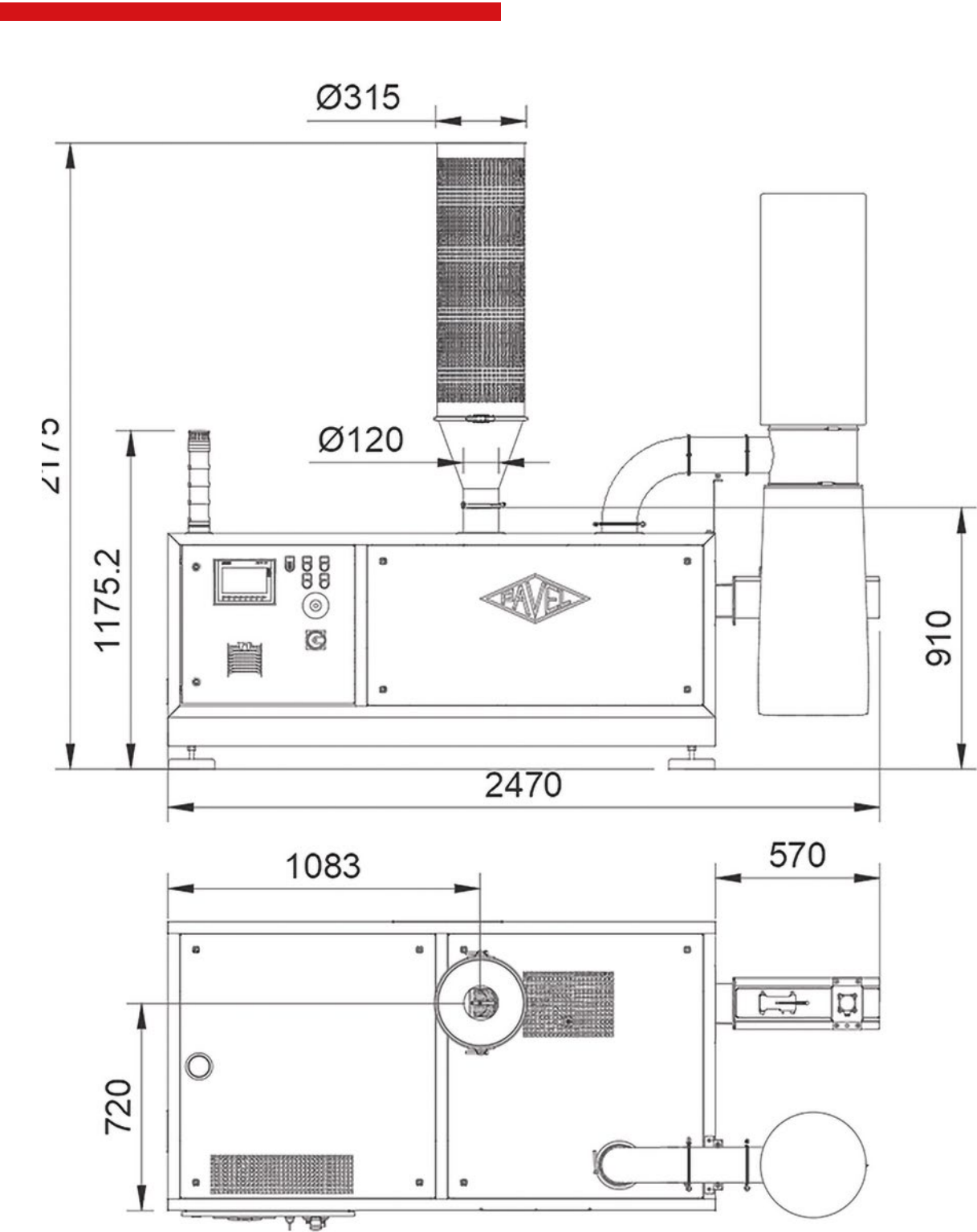
Fazit

Mit dem **KP200** erhalten Sie einen kompakten, leistungsstarken Folienkompaktor, der sich nahtlos in Ihre bestehende Maschinenlandschaft einfügt. Profitieren Sie von reduzierten Entsorgungs- und Lagerkosten, einer einfachen Handhabung und höchsten Sicherheitsstandards.

So steigern Sie Effizienz und Wirtschaftlichkeit – ohne aufwendige Neuanschaffungen.

FOLIENKOMPAKTOR KP200

Spezifikationen



Absaugung

Im Folienkompaktor KP200 wird ein Vakuumverdichter mit folgenden Spezifikationen verbaut:

Gerätetyp	kW	Hz	m³/h	hPa [mbar]	V	A	dB (A)
1x Seitenkanalverdichter mit Frequenzumformung	5,5	50	530	-300/300	3 x 400 V AC [-10%] ... 480 V AC [+10%, 50/60 Hz]	14,8	70
	6,3	60	620	-270/250		14,8	74
	7,5	87	860	-160/140		14,8	82

Luftschallemissionen

A-bewerteter Emissionsschalldruckpegel	Toleranz ±3 dB(A)
Bei 50 Hz	70 dB (A)
Bei 60 Hz	74 dB (A)

Anschlussdaten

Netzanschluss: 400V, 3~, N, PE, 50 Hz

Vorsicherung: ca. 32 A

Druckluft: Bis zu 6 bar

Steuerung: Siemens S7-1212C

Gesamtgewicht: ca. 650 kg (Basismaschine)
ca. 750 kg mit Untergestell

Standardlieferungsumfang KP200

1 Schaltschrankschlüssel

2 Verkleidungsschlüssel

3 Bedienerschlüssel

Technische Dokumentation

CE-Konformitätserklärung (Print)

Bedienungsanleitung (Print)

Schaltplan (Print)

Digitalfassung auf USB-Stick

Optional

Maschinenuntergestell

Individuelle Farbgebung der Maschine

Individueller Trichter nach Kundenwunsch



FOLIENKOMPAKTOR KP2000

Übersicht und Einsatzbereiche

Der **Pavel Folienkompaktor KP2000** ist speziell für Unternehmen konzipiert, die mittlere bis größere Folienvolumina effizient verdichten möchten.

Ob Stanzreste oder Randstreifen – dank hoher Leistungsreserven und modularer Anbindungsmöglichkeiten sparen Sie wertvolle Ressourcen bei Lagerung und Entsorgung.

Sicherheit an erster Stelle

Der KP2000 bietet maximale Betriebssicherheit durch integrierte Sicherheitsfeatures wie eine Turmleuchte, Brandmelder und verriegelte Gehäuseteile, die nur mit Spezialschlüsseln zugänglich sind. Alle potenziell gefährlichen Maschinenteile sind innenliegend, sodass Ihre Mitarbeiter jederzeit optimal geschützt sind.



Steuerung und Software

Die touchbasierte Steuerung mit Siemens SIMATIC ermöglicht eine intuitive Bedienung. Sie profitieren von einer Rezeptverwaltung, regelbaren Parametern und einer übersichtlichen Statusanzeige. Das System ist darauf ausgelegt, reibungslose Prozesse und schnelle Anpassungen im Betrieb sicherzustellen.

Anbindung und Flexibilität

Der KP2000 kann sowohl autark betrieben als auch nahtlos in bestehende Produktionsanlagen integriert werden. Ob direkt an Schneid-, Extrusions- oder Drucklinien – der kompakte und modulare Aufbau ermöglicht eine einfache Anpassung an individuelle Anforderungen.

Ausstattungsmerkmale

- ✓ **Siemens Steuerung**
- ✓ **Rezeptverwaltung** für unterschiedliche Folientypen
- ✓ **Wartungszähler** für vorausschauende Instandhaltung
- ✓ **Standard- und Absenkbetrieb** für flexible Produktionsphasen
- ✓ **Passwortfreier Zugriff** dank Schlüsselschalter

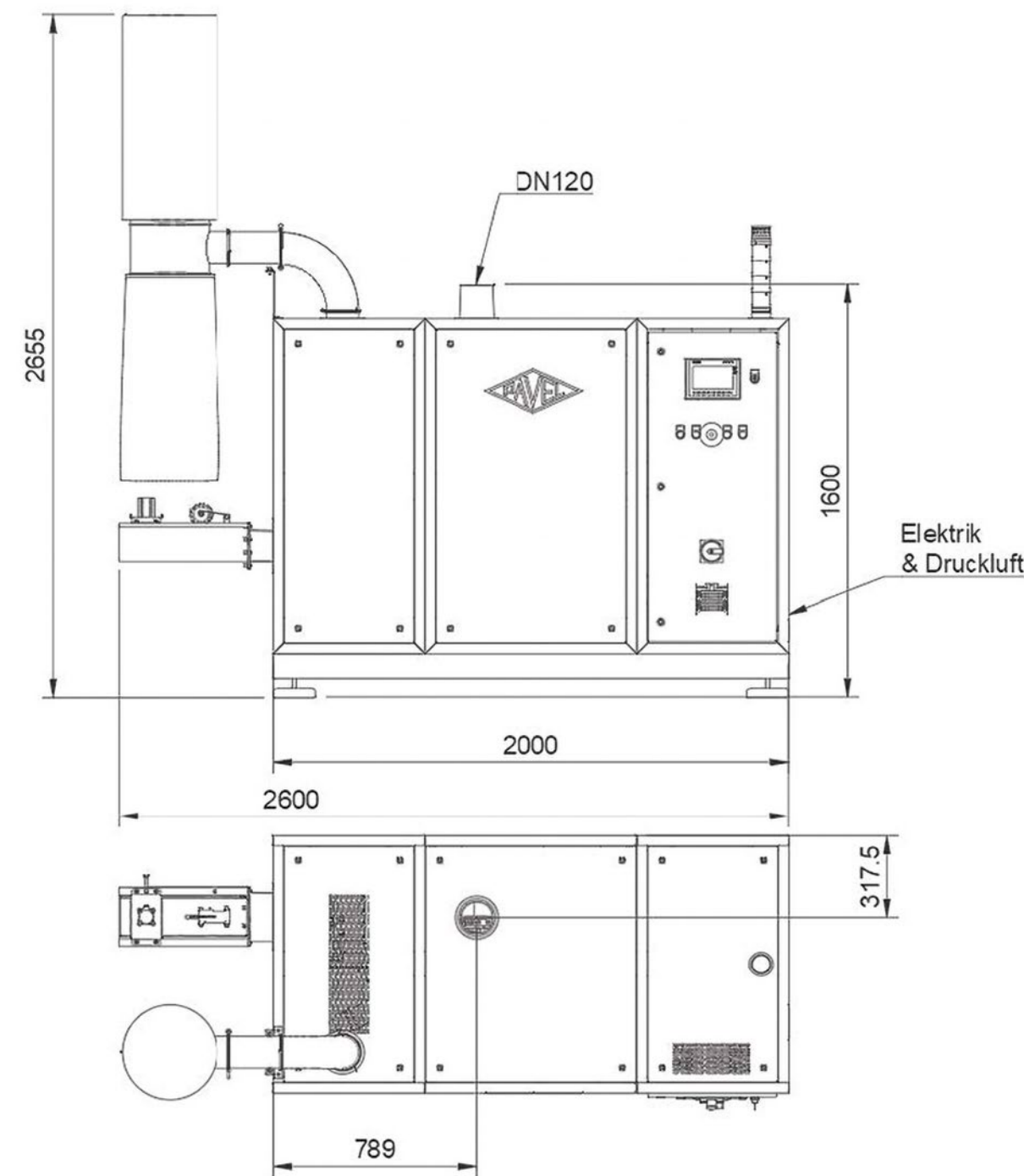


Fazit

Der **KP2000** bietet eine verlässliche Kombination aus **hoher Verdichtungsleistung** und **Zuverlässigkeit**. Durch das leistungsstarke Vakuumverfahren, die robuste Siemens-Steuerung sowie die umfangreichen Sicherheits- und Wartungsfunktionen passt sich der Kompaktor flexibel an Ihre Produktionsanforderungen an. Senken Sie nachhaltig Ihre Entsorgungs- und Lagerkosten und profitieren Sie von einem **zukunftssicheren, leistungsstarken** Kompaktorsystem.

FOLIENKOMPAKTOR KP2000

Spezifikationen



Absaugung

Im Folienkompaktor KP2000 werden zwei Vakuumverdichter mit folgenden Spezifikationen verbaut:

Gerätetyp	kW	Hz	m³/h	hPa [mbar]	V	A	dB (A)
1x Seitenkanalverdichter mit Frequenzumformung	7,5	50	700	-305/330	200-240 V / 345-415 Y	28,0 D / 16,2 Y	70
	8,6	60	840	-330/290	200-275 V / 380-480 Y	28,0 D / 16,2 Y	74
	11	87	1200	-105/80	345 D	28,0 D	82

Gerätetyp	kW	Hz	m³/h	hPa [mbar]	V	A	dB (A)
1x Seitenkanalverdichter ohne Frequenzumformung	5,5	50	700	-200/190	350-450 D / 610-725 Y	11,1 D / 6,4 Y	70
	6,3	60	840	-160/140	400-500 D / 690-725 Y	11,0 D / 6,4 Y	74

Luftschallemissionen

A-bewerteter Emissionsschalldruckpegel	Toleranz ±3 dB(A)
Bei 50 Hz	73 dB (A)
Bei 60 Hz	77 dB (A)

Anschlussdaten

Netzanschluss: 400V, 3~, N, PE, 50 Hz

Vorsicherung: ca. 63 A

Druckluft: Bis zu 6 bar

Steuerung: Siemens S7-1214C

Gesamtgewicht: ca. 950 kg (Basismaschine)
ca. 1150 kg mit Untergestell

Standardlieferumfang KP2000

1 Schaltschrankschlüssel

2 Verkleidungsschlüssel

3 Bedienerschlüssel

Technische Dokumentation

CE-Konformitätserklärung (Print)

Bedienungsanleitung (Print)

Schaltplan (Print)

Digitalfassung auf USB-Stick

Optional

Maschinenuntergestell

Individuelle Farbgebung der Maschine

Individueller Trichter nach Kundenwunsch



FOLIENKOMPAKTOR KP2000 MAX

Übersicht und Einsatzbereiche

Der **Folienkompaktor KP2000 MAX** ist das Topmodell in der KP-Serie von Pavel und auf maximale Leistung ausgelegt. Dank seiner extra-breiten Einlassöffnung und hohen Durchsatzkapazität eignet er sich perfekt für Produktionsumgebun-

gen, in denen große Folienvolumen oder sperrige Materialien verarbeitet werden. Mit dem KP2000 MAX profitieren Sie von einer hocheffizienten Verdichtung und reduzieren Ihre Entsorgungs- und Transportkosten nachhaltig.

Sicherheit an erster Stelle

Wie bei allen Pavel Folienkompaktoren genießt die Sicherheit höchste Priorität:

Verkleidungsschlüssel-System:

Für einen kontrollierten Zugang zum Inneren der Maschine

Rauchmelder und Übertemperaturabschaltung

sorgen für eine sichere Umgebung

Heizungsabschaltung und Schutzgitter am

Schneidmesser verhindern Verletzungen

Turmleuchte mit Sirene alarmiert im Falle einer

Störung sofort



Steuerung und Software

Pavel hat die Steuerung für den KP2000 MAX konsequent weiterentwickelt, um Ihnen maximale Kontrolle und Bedienkomfort zu bieten:

Erweiterter Absenkmodus:

Feinjustierung von Heiz- und Gebläseparametern für unterschiedliche Folienmaterialien

Schnelle Rezeptwechsel:

Laden und speichern Sie angepasste Rezepte für verschiedene Produktionschargen direkt über das Touchpanel

Zugang per Schlüsselschalter:

Sicher und unkompliziert – keine Passwörter erforderlich

Anbindung und Flexibilität

Extra-breiter Einlass:

Ideal für großformatige Folien oder voluminöse Randstreifen

Modulares Konzept:

Der KP2000 MAX kann sowohl eigenständig als auch in Kombination mit vorhandenen Anlagen, Rohrsystemen oder externen Trichtern betrieben werden

Hohe Integrationsfähigkeit:

Von Extrusions- bis hin zu Drucklinien – der KP2000 MAX passt sich Ihrem Workflow an

Ausstattungsmerkmale

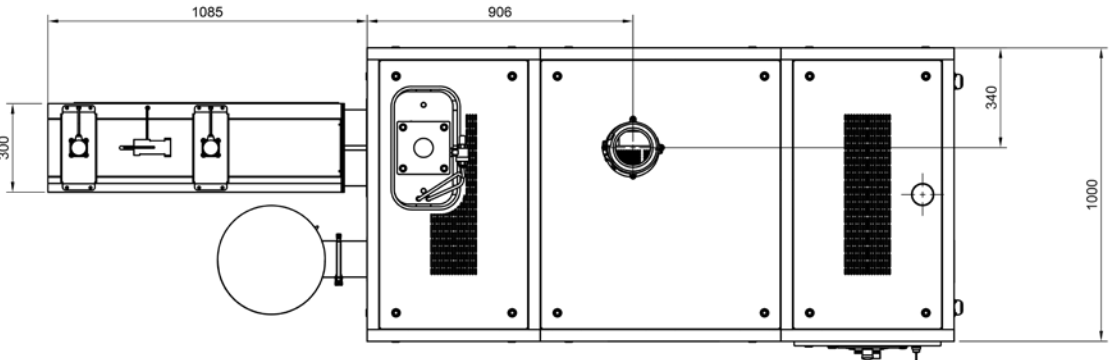
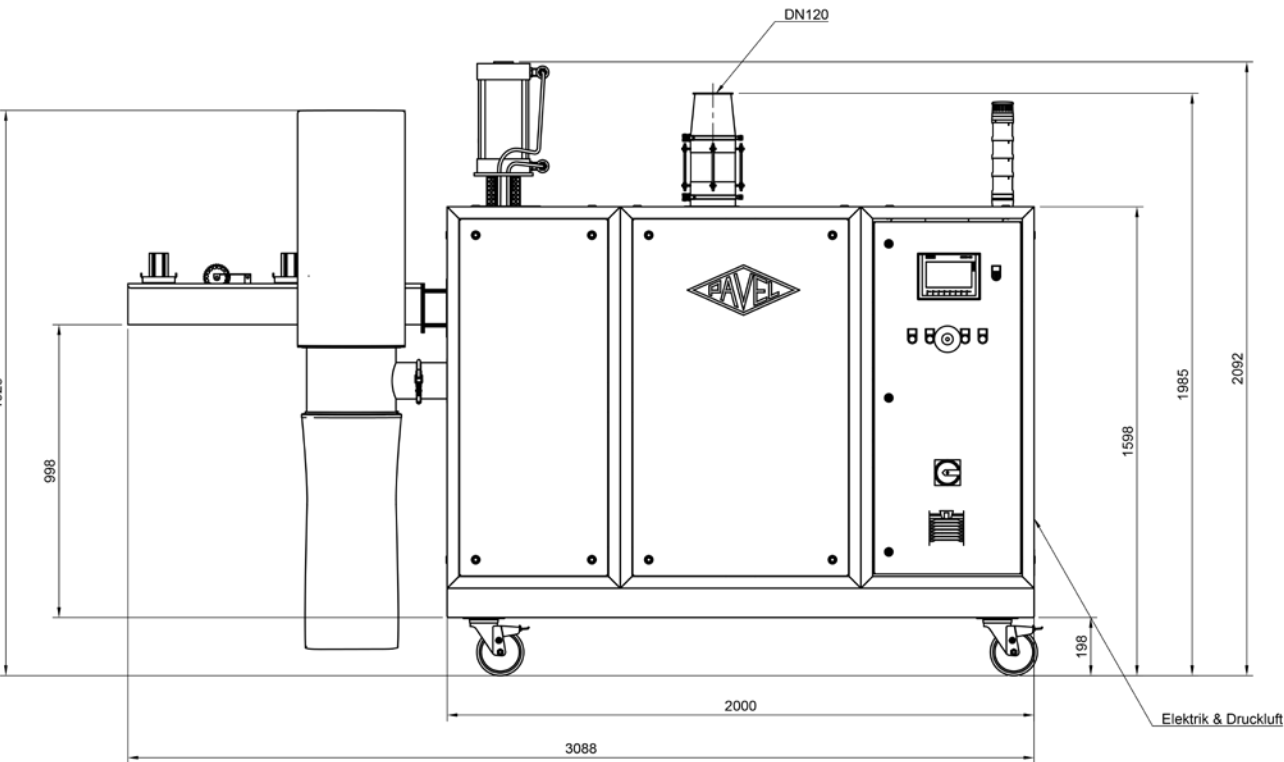
- ✓ **Leistungsstarkes Absaugsystem** für höchste Durchsätze
- ✓ **Robuste Bauweise** für den Dauereinsatz in anspruchsvollen Produktionsumgebungen
- ✓ **Siemens-Steuerung** mit integrierter Rezeptverwaltung
- ✓ **Optionale Schnittstellen** für eine nahtlose Anbindung an externe Systeme
- ✓ **Optionale externe Ansteuerung** zur Integration in bestehende Anlagen

Fazit

Der **KP2000** bietet eine verlässliche Kombination aus **hoher Verdichtungsleistung** und **Zuverlässigkeit**. Durch das leistungsstarke Vakuumverfahren, die robuste Siemens-Steuerung sowie die umfangreichen Sicherheits- und Wartungsfunktionen passt sich der Kompaktor flexibel an Ihre Produktionsanforderungen an. Senken Sie nachhaltig Ihre Entsorgungs- und Lagerkosten und profitieren Sie von einem **zukunftssicheren, leistungsstarken** Kompaktorsystem.

FOLIENKOMPAKTOR KP2000 MAX

Spezifikationen



Absaugung

Im Folienkompaktor KP2000 MAX werden zwei Vakuumverdichter mit folgenden Spezifikationen verbaut:

Gerätetyp	kW	Hz	m³/h	hPa [mbar]	V	A	dB (A)
1x Seitenkanalverdichter mit Frequenzumformung	7,5	50	700	-305/330	200-240 V / 345-415 Y	28,0 D / 16,2 Y	70
	8,6	60	840	-330/290	200-275 V / 380-480 Y	28,0 D / 16,2 Y	74
	11	87	1200	-105/80	345 D	28,0 D	82

Gerätetyp	kW	Hz	m³/h	hPa [mbar]	V	A	dB (A)
1x Seitenkanalverdichter ohne Frequenzumformung	5,5	50	700	-200/190	350-450 D / 610-725 Y	11,1 D / 6,4 Y	70
	6,3	60	840	-160/140	400-500 D / 690-725 Y	11,0 D / 6,4 Y	74

Luftschallemissionen

A-bewerteter Emissionsschalldruckpegel	Toleranz ±3 dB(A)
Bei 50 Hz	73 dB (A)
Bei 60 Hz	77 dB (A)

Anschlussdaten

Netzanschluss: 400V, 3~, N, PE, 50 Hz

Vorsicherung: ca. 63 A

Druckluft: Bis zu 6 bar

Steuerung: Siemens S7-1214C

Gesamtgewicht: ca. 1035 kg (Basismaschine)

Standardlieferumfang KP2000 MAX

1 Schaltschrankschlüssel

2 Verkleidungsschlüssel

3 Bedienerschlüssel

Technische Dokumentation

CE-Konformitätserklärung (Print)

Bedienungsanleitung (Print)

Schaltplan (Print)

Digitalfassung auf USB-Stick

Optional

Individuelle Farbgebung der Maschine

Individueller Trichter nach Kundenwunsch



DIE KOMPAKTOREN NOCH EINMAL IM ÜBERBLICK

Skalierbare Lösungen für jeden Bedarf



KP 200	
Trichterbetrieb	
Stangenabmessungen	110 x 100 mm
Stangenlänge	variabel
Elektrischer Anschluss	400/480 V, 50/60 Hz, 32 A
Druckluftanschluss	min. 6 bar
Luftverbrauch	von ca. 100 bis 225 l/Std.
Lackierung	RAL 9010 Reinweiß/ RAL 7016 Anthrazitgrau
Abmessung (L x B x H)	3300 x 1000 x 800 mm 2000 mm Höhe mit Filter
Gewicht	ca. 650 kg (Basismaschine) ca.750 kg mit Untergestell

Der KP200 empfiehlt sich für kleinere Materialmengen und überzeugt durch seine platzsparende Bauweise. Dort, wo Sie das Material heute in Boxen sammeln, könnte zukünftig Ihr neuer Folienkompaktor stehen!



KP 2000 MAX	
Materialaufnahme selbstätig oder mit Trichter	
Stangenabmessungen	230 x 100 mm
Stangenlänge	variabel
Elektrischer Anschluss	400/480 V, 50/60 Hz, 63 A
Druckluftanschluss	min. 6 bar
Luftverbrauch	von ca. 132 bis 300 l/Std.
Lackierung	RAL 9010 Reinweiß/ RAL 7016 Anthrazitgrau
Abmessung (L x B x H)	3100 x 1000 x 2100 mm
Gewicht	ca. 1035 kg

Der KP2000 MAX bietet mit seinem 30% vergrößertem Kanal und erweiterten Materialzuführung maximale Effizienz für besonders große Volumen.



KP 2000	
Materialaufnahme selbstätig oder mit Trichter	
Stangenabmessungen	150 x 100 mm
Stangenlänge	variabel
Elektrischer Anschluss	400/480 V, 50/60 Hz, 63 A
Druckluftanschluss	min. 6 bar
Luftverbrauch	von ca. 132 bis 300 l/Std.
Lackierung	RAL 9010 Reinweiß/ RAL 7016 Anthrazitgrau
Abmessung (L x B x H)	3300 x 1000 x 1550 mm 2650 mm Höhe mit Filter
Gewicht	ca. 950 kg

Der KP2000 ist für mittlere bis hohe Durchsatzraten ausgelegt und vereint Absaugung und Kompaktierung in einer einzigen Anlage.

Alle drei Modelle lassen sich dank modularer Bauweise flexibel an unterschiedliche Produktionsumgebungen anpassen. So entsteht eine durchgängige Skalierbarkeit, die für jede Betriebsgröße eine passende Kompaktierlösung sicherstellt.



www.pavel-gmbh.de

Pavel Gerätebau GmbH

Entdecken Sie die perfekte
Kombination aus Tradition
und Innovation – Ihr
zuverlässiger Partner für
langlebige Maschinen.

Anschrift

Pavel Gerätebau GmbH
Gewerbestraße 4
33790 Halle / Westfalen

Kontakt

Tel: +49 5201 85996-0
Fax: +49 5201 85996-11
info@pavel-gmbh.de